

# ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200ЕА SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ



## ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200EA SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

Шиберная задвижка ножевая гильотина производства компании **ZUBI sl** спроектирована, сконструирована и изготовлена в Испании. Модель задвижки шиберной 200EA SA с пневматическим приводом одностороннего действия, это надежная конструкция, новые современные материалы и инновационные технологии их обработки.

Задвижки шиберные ножевые с пневматическим приводом одностороннего действия по принципу действия изготавливаются в двух вариантах:

- **Нормально закрыто**, когда нож находится в крайнем нижнем положении и полностью закрывает проход задвижки, а пружина пневмопривода в разжатом состоянии находится сверху над пневматическим поршнем, удерживая его в крайнем нижнем положении.
- **Нормально открыто**, когда нож находится в крайнем верхнем положении и полностью открывает проход задвижки, а пружина пневмопривода в разжатом состоянии находится снизу под пневматическим поршнем, удерживая его в крайнем верхнем положении.

Шиберная задвижка ножевая 200EA SA гильотина межфланцевая однонаправленная самоуплотняющаяся предназначена для трубопроводов с направлением рабочего потока в одну сторону, транспортирующих жидкости, сухие порошкообразные среды, шламы и пульпы. В зависимости от физических, химических свойств и температурных режимов рабочей среды подбираются разные комбинации материалов исполнения задвижки шиберной 200EA SA.

Задвижка шиберная 200EA SA с пневмоприводом имеет конструкцию состоящую из литого монолитного корпуса с отверстием равным диаметру условного прохода. Внутри корпуса перпендикулярно отверстию условного прохода установлен нож(шибер, гильотина), который посредством пневмопривода, поступательным движением перемещается перекрывая или открывая проход.



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200EA SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

Седло в месте запираания имеет шесть вариантов:

**Вариант 1:** Под действием напора рабочей среды нож плотно прижимается (самоуплотнение) к уплотнительной эластичной манжете установленной в проходе и зафиксированной кольцом из нержавеющей стали SS 316.

**Вариант 2:** Под действием напора рабочей среды нож плотно прижимается (самоуплотнение) к металлической поверхности корпуса. Возможная протечка 1,5%.

**Вариант 3:** Под действием напора рабочей среды нож плотно прижимается (самоуплотнение) к уплотнительной эластичной манжете установленной в проходе и зафиксированной кольцом из нержавеющей стали SS 316.

Дополнительно со стороны потока рабочей среды установлен конический дефлектор из нержавеющей стали SS 316.

**Вариант 4:** Под действием напора рабочей среды нож плотно прижимается (самоуплотнение) к металлической поверхности корпуса. Возможная протечка 1,5%.

Дополнительно со стороны потока рабочей среды установлен конический дефлектор из нержавеющей стали SS 316.

**Вариант 5:** Под действием напора рабочей среды нож плотно прижимается (самоуплотнение) к уплотнительной эластичной манжете установленной в проходе и зафиксированной усиленным кольцом скребком из нержавеющей стали SS 316.

**Вариант 6:** Под действием напора рабочей среды нож плотно прижимается (самоуплотнение) к уплотнительной эластичной манжете установленной в проходе и зафиксированной усиленным кольцом скребком из нержавеющей стали SS 316.

Дополнительно со стороны потока рабочей среды установлен конический дефлектор из нержавеющей стали SS 316.

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200ЕА SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ  
Устанавливаемые уплотнительные манжеты изготовлены из следующих материалов:

**-Нитрил(NBR)** для рабочих сред таких, как углеводородные смеси, технические масла, воздух с добавлением масла, вода. Температура рабочей среды от -10С до +80С, при кратковременных пиковых перепадах возможны температуры от -20С до +90С.

**-Этилен пропиленовый сополимер(EPDM)** для рабочих сред таких, как кислоты минеральные и органические, соли кислот, щелочи, спирты, морская вода, горячая и холодная вода.

Температура рабочей среды от +4С до +110С, при кратковременных пиковых перепадах возможны температуры от -20С до +130С.

**-Витон(Viton)** для рабочих сред таких, как кислоты, масла, углеводородные смеси.

Температура рабочей среды от -10С до +170С, при кратковременных пиковых перепадах возможны температуры от -20С до +200С.

**-Силикон(Silicon)** для рабочих сред таких, как пищевая промышленность, высокие температуры.

Температура рабочей среды от -20С до +170С, при кратковременных пиковых перепадах возможны температуры от -40С до +200С.

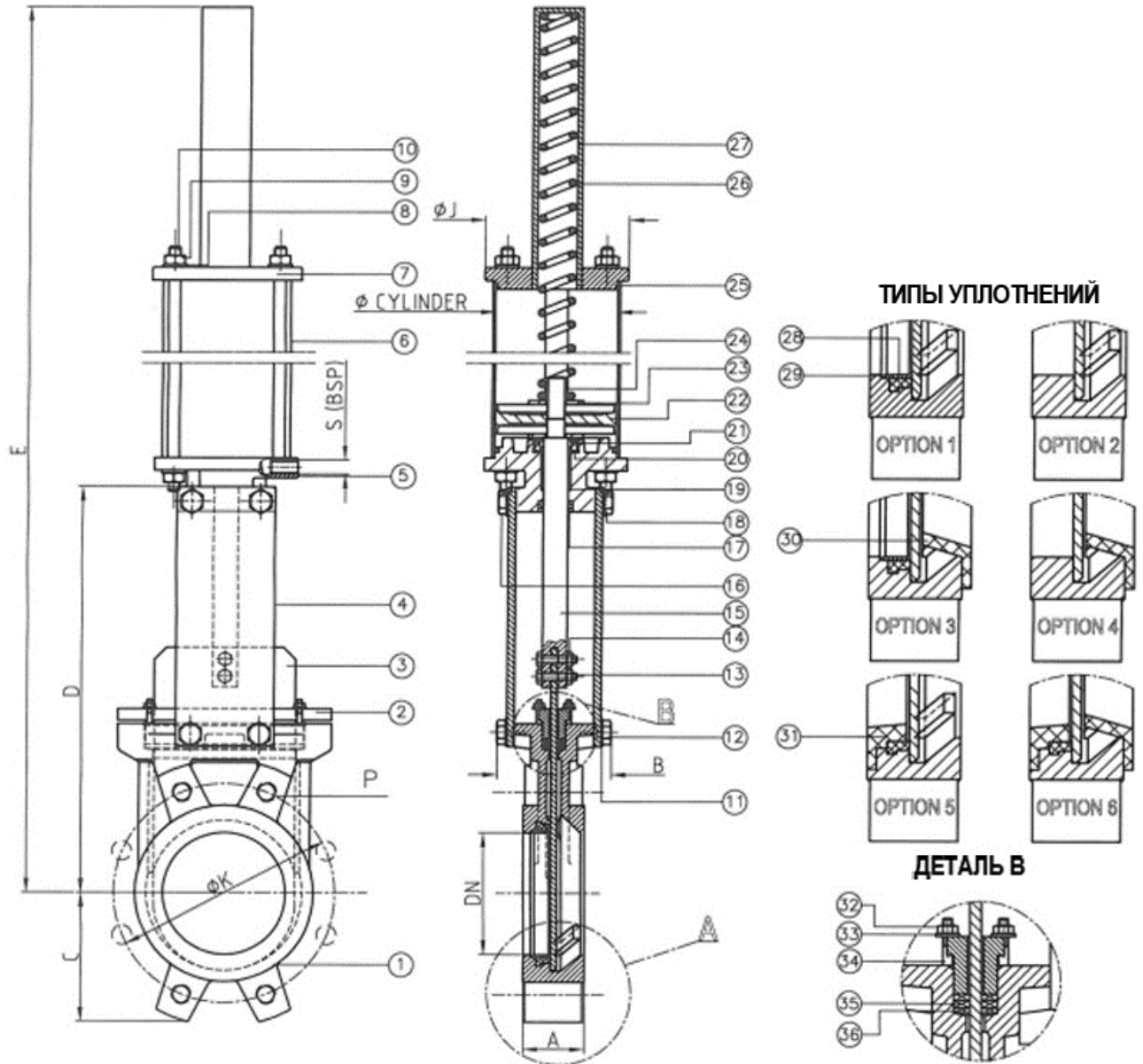
**-Политетрафторэтилен(PTFE)** для всех агрессивных рабочих сред. Температура рабочей

среды от -10С до +130С, при кратковременных пиковых перепадах возможны температуры от -40С до +200С.

**-Флукаст(FLUCAST)** для рабочих сред таких, как углеводородные смеси, технические

масла, воздух с добавлением масла, вода, абразивные среды. Температура рабочей среды от -35С до +90С.

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200ЕА SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ**



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200EA SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ

№	Детали	Материалы	Материалы
1	Корпус	Серый чугун GG25	Нержавеющая сталь SS 316
2	Сальник	Алюминий/Чугун GGG50	Нержавеющая сталь SS 316
3	Нож	Нержавеющая сталь SS 304	Нержавеющая сталь SS 316
4	Опорная пластина	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
5	Нижняя крышка	Алюминий	Алюминий
6	Пневматический цилиндр	Алюминий	Алюминий
7	Верхняя крышка	Алюминий	Алюминий
8	Шайба	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
9	Гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
10	Шпилька	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
11	Гровер	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
12	Болт	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
13	Шпилька	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
14	Гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
15	Шток	Нержавеющая сталь SS 303	Нержавеющая сталь SS 303
16	Гайка	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
17	Скребок	Нитрил	Нитрил
18	Гайка крепления привода	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
19	Прокладка	Бронза	Бронза
20	Уплотнительное кольцо	Нитрил	Нитрил
21	Сальник	Нержавеющая сталь SS 316	Нержавеющая сталь SS 316
22	Поршень	Нитрил	Нитрил
23	Шайба	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
24	Гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
25	Уплотнительное кольцо	EPDM	EPDM
26	Пружина	Сталь F143	Сталь F143
27	Футляр пружины	Углеродистая сталь	Углеродистая сталь
26	Фиксирующее кольцо	Нержавеющая сталь SS 316	Нержавеющая сталь SS 316
27	Седло	EPDM	EPDM
28	Конический дефлектор 15°	Нержавеющая сталь SS 316	Нержавеющая сталь SS 316
29	Усиленное кольцо 8°	Нержавеющая сталь SS 316	Нержавеющая сталь SS 316
30	Гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
31	Шайба	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
32	Шпилька	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь A2
33	Уплотнение	EPDM	EPDM
34	Сальниковая набивка	Svnt+PTFE	Svnt+PTFE

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200ЕА SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ**

Dn	Ø K		P		
	Pn10	ANSI 150	No. Holes	Pn10	ANSI 150
50	125	120,6	4	M16	W 5/8"
65	145	139,7	4	M16	W 5/8"
80	160	152,4	8	M16	W 5/8"
100	180	190,5	8	M16	W 5/8"
125	210	215,9	8	M16	W 3/4"
150	240	241,3	8	M20	W 3/4"
200	295	298,4	8	M20	W 3/4"
250	350	361,9	12	M20	W 7/8"
300	400	431,8	12	M20	W 7/8"
350	460	476,2	16	M20	W 1"
400	515	539,7	16	M24	W 1"
450	565	577,8	20	M24	W 1 1/8"
500	620	635,0	20	M24	W 1 1/8"
600	725	749,3	20	M27	W 1 1/8"

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ 200ЕА SA С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ**

<b>Dn</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>Ø</b> <b>Цилиндра</b>	<b>ØJ</b>	<b>S(BSP)</b>
50	40	90	60	240	720	125	147	1/4"
65	40	90	68	275	766	125	147	1/4"
80	50	90	90	290	810	125	147	1/4"
100	50	90	105	335	875	125	147	1/4"
125	50	100	118	370	975	160	182	1/4"
150	60	100	135	418	1066	160	182	1/4"
200	60	120	170	522	1380	200	225	1/4"
250	70	120	202	625	1792	250	279	3/8"
300	70	120	240	725	1932	250	279	3/8"
350	96	192	255	845	-	-	-	-
400	100	192	295	945	-	-	-	-
450	106	192	318	1045	-	-	-	-
500	110	192	345	1148	-	-	-	-
600	110	290	405	1360	-	-	-	-

**РЕКОМЕНДАЦИЯ:** Для стабильной работы пневматического привода требуется аккумулировать запас воздуха в шесть раз превышающий объем цилиндра пневматического привода . Например в ресивере